

DSM-2600
INDUSTRIAL

**PARA EQUIPOS
DE ELECTROEROSIÓN
DIELECTRICO SINTÉTICO**

**REDUCE LA PRODUCCIÓN DE RESIDUOS DE CARBÓN
FÓRMULA QUE MEJORA LA DISTRIBUCIÓN DE CARGAS
COMPATIBLE CON TODOS LOS SISTEMAS DE FILTRADO**



Alta rigidez dieléctrica: 
Soporta el voltaje aplicado sin romperse prematuramente.

Rápida desionización: 
Una vez que la chispa termina, el fluido vuelve a su estado aislante de forma casi instantánea.

Baja viscosidad y buena fluidez: 
Arrastrar las partículas de metal erosionadas (lodo) y disipa el calor extremo de la chispa de manera eficiente.

Baja volatilidad y evaporación: 
Reduce la acumulación de vapores nocivos en el taller mejorando también el ahorro en consumo.

Alta estabilidad térmica y a la oxidación: 
Evita la degradación rápida, la formación de ácidos y el espesamiento a lo largo del tiempo.

PROPIEDADES FÍSICAS

PUNTO DE FUSION: 57°C (134°F)TCC

LIMITES DE FLAMABILIDAD: 1.4 TO 8.9 % POR VOL APROX.

PUNTO DE INFLAMACION: 40 °C

MEDIO EXTINTOR: ESTÁN PERMITIDOS TODOS LOS AGENTES EXTINTORES.

PRODUCTOS PELIGROSOS LIBERADOS EN LA COMBUSTION:

MONÓXIDO Y DIÓXIDO CARBONO

APARIENCIA: LÍQUIDO VERDE CLARO TRANSPARENTE

PUNTO DE EBULLICION: 159 TO 194°C ASTM

PUNTO DE CONGELACION: -60°C ASTM D97

GRAVEDAD ESPECIFICA: ~0.85 TO 0.95 GM/ML ASTM1298

RIGIDEZ DIELECTRICA: 55,000 V ASTM D877.95



0 10 20 30 40 50 54 60 kV

Rigidez dieléctrica 54,000 V.



Atención y soporte:
marflo.mx